



Manutenzione Impianti Tecnici Strumentali
Unità Manutenzione Impianti di Stazione e Armamento.



COMUNE DI NAPOLI

SERVICE DI MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI SOLLEVAMENTO
AFFERENTI AL SISTEMA ANM

TITOLO ELABORATO: ALLEGATO 3

ELENCO PREZZI DEI CANONI DI MANUTENZIONE
PER I SINGOLI IMPIANTI

Codice Documento

Tipo		Codice			Ente			Numero			
S	M	S	A	L	3	U	M	S	0	0	4

00	Novembre 2015	Emissione				 Ing. G. Malerba Geom. L. Martucci	 Ing. Malerba	 Ing. P. Martino			
Aggior.	Data	Descrizione revisione documento				Redatto	Controllato	Approvato			
						R.U.P. Fase Esecutiva	Ing. Vincenzo Orazio				

1 Definizione dei Canoni

Il canone da corrispondere mensilmente è stato suddiviso in due macrovoci e specificatamente :

1. Unaprima parte calcolata sulla base dei materiali e della mano d'opera operativa utilizzata per l'esecuzione di tutti i servizi previsti a canone descritti nel capitolato tecnico ;
2. La seconda parte tiene conto di tutti gli oneri non direttamente collegati all'esecuzione del service ma comunque gravanti sull'appaltatore (noli attrezzature, gestione integrata, call center , ecc).

Nella tabella che segue si riportano i canoni mensili suddivisi nelle due macrovoci per ogni tipologia di impianto

Tipologia impianti	caone mensile di manutenzione(€)	Canone mensile per altri oneri(gestione integrata,noli , ecc.) (€)	Canone mensile totale (€)
Scale fino a 6,00m	292,99	128,62	421,61
scale con 6<H<10	350,66	153,92	504,58
scale con 10<H<20	381,21	167,34	548,55
scale con h>20	489,25	214,76	704,01
Ascensori con H fino a 9,0m	278,80	121,06	399,86
ascensori con 9<h<20	362,59	159,17	521,76
ascensori con 20<h<30	444,68	195,20	639,88
ascensori con h>30m	464,40	203,86	668,26
Ascensori in servizio privato	240,33	105,48	345,81
tappeti con L<50m	331,25	145,40	476,65
tappeti con L >50m	389,72	171,07	560,79
montascale	138,78	60,91	199,69
piattaforme elevatrici	136,16	59,77	195,93

Nella compilazione degli stati di avanzamento servizi le eventuali detrazioni per fermo impianto prolungato, chiusure temporanee comandate dalla DL per esigenze di servizio, riguarderanno esclusivamente i canoni di manutenzione mentre saranno corrisposti integralmente i canoni mensili per altri oneri.

//

A partire dai prezzi unitari su indicati, nelle seguenti tabelle si riportano i costi del service per ogni singolo lotto funzionale.

LOTTO 1

Tipologia impianti	n° impianti	caone mensile	canone mensile della totalità della tipologia	canone annuo	canone quinquennale
Scale fino a 6,00m	24	€ 421,61	€ 10.118,64	€ 121.423,68	€ 607.118,40
scale con 6<H<10	34	€ 504,58	€ 17.155,72	€ 205.868,64	€ 1.029.343,20
scale con 10<H<20	16	€ 548,55	€ 8.776,80	€ 105.321,60	€ 526.608,00
scale con h>20	6	€ 704,01	€ 4.224,06	€ 50.688,72	€ 253.443,60
Ascensori con H fino a 9,0m	22	€ 399,86	€ 8.796,92	€ 105.563,04	€ 527.815,20
ascensori con 9<h<20	18	€ 521,76	€ 9.391,68	€ 112.700,16	€ 563.500,80
ascensori con 20<h<30	4	€ 639,88	€ 2.559,52	€ 30.714,24	€ 153.571,20
ascensori con h>30m	9	€ 668,26	€ 6.014,34	€ 72.172,08	€ 360.860,40
Ascensori in servizio privato	19	€ 345,81	€ 6.570,39	€ 78.844,68	€ 394.223,40
tappeti con L<50m	8	€ 476,65	€ 3.813,20	€ 45.758,40	€ 228.792,00
tappeti con L >50m	6	€ 560,79	€ 3.364,74	€ 40.376,88	€ 201.884,40
montascale	8	€ 199,69	€ 1.597,52	€ 19.170,24	€ 95.851,20
piattaforme elevatrici	4	€ 195,93	€ 783,72	€ 9.404,64	€ 47.023,20
	178			€ 998.007,00	€ 4.990.035,00

LOTTO 2

Tipologia impianti	n° impianti	caone mensile	canone mensile della totalità della tipologia	canone annuo	canone quinquennale
Scale fino a 6,00m	62	€ 421,61	€ 26.139,82	€ 313.677,84	€ 941.033,52
scale con 6<H<10	35	€ 504,58	€ 17.660,30	€ 211.923,60	€ 635.770,80
scale con 10<H<20	22	€ 548,55	€ 12.068,10	€ 144.817,20	€ 434.451,60
scale con h>20	2	€ 704,01	€ 1.408,02	€ 16.896,24	€ 50.688,72
Ascensori con H fino a 9,0m	19	€ 399,86	€ 7.597,34	€ 91.168,08	€ 273.504,24
ascensori con 9<h<20	12	€ 521,76	€ 6.261,12	€ 75.133,44	€ 225.400,32
ascensori con 20<h<31	14	€ 639,88	€ 8.958,32	€ 107.499,84	€ 322.499,52
ascensori con h>31m	3	€ 668,26	€ 2.004,78	€ 24.057,36	€ 72.172,08
Ascensori in servizio privato	0	€ 345,81	€ -	€ -	€ -
tappeti con L<50m	0	€ 476,65	€ -	€ -	€ -
tappeti con L >50m	4	€ 560,79	€ 2.243,16	€ 26.917,92	€ 80.753,76
montascale	1	€ 199,69	€ 199,69	€ 2.396,28	€ 7.188,84
piattaforme elevatrici	0	€ 195,93	€ -	€ -	€ -
	174			€ 1.014.487,80	€ 5.072.439,00

//

Società a socio unico soggetta all'attività di direzione e coordinamento di NAPOLI HOLDING S.r.l.
C.F. e numero d'iscrizione 06937950639 Registro Imprese di Napoli
REA Napoli 539416 - Capitale sociale € 90.000.000,00 interamente versato

Certificata ISO 9001
ISO 14001
SA 8000

3

Numero Verde
800-639525

A.N.M. S.p.A. Sede Legale : Via G. Marino 1 Napoli tel.: 081-763.1111 fax: 081-763.2070
www.anm.it