	UFFICIO TECNICO	<i>Tipo di documento:</i> ISTRUZIONE TECNICA
<i>Titolo:</i> PROCEDIMENTI DI POSA	<i>Codice:</i> IT 5.1	

PROCEDIMENTO DI POSA SU CARROZZE FERROVIARIE

Pavimenti in gomma formato teli, tipo liscio o a rilievo.

Attacco Adesivo

1. La posa delle pavimentazioni in gomma a teli viene eseguita dopo aver
 - verificato l'idoneità del sottofondo (resistenza, assenza di grassi o oli, planarità ecc.)
 - preparato opportunamente la superficie (ripristini e rasature)
 - eseguito una accurata pulizia.
2. Posizionare a secco i teli necessari alla posa. Almeno 24 ore prima dell'inizio dei lavori è consigliato stoccare i materiali nell'area di posa, a temperatura di posa. I teli vanno srotolati e lasciati stabilizzare prima di tagliarli e posarli. La presentazione del materiale simula l'effetto finale permettendo di verificare la costanza della tonalità su tutta la superficie. Fra partite diverse vi possono essere differenze di tonalità di colore per cui MONDO raccomanda di non mescolare lotti diversi in una stessa area.
3. Sormontare i teli per eseguire la rifilatura longitudinale. Prima di rifilarli assicurarsi che la sovrapposizione sia sufficiente ad eliminare eventuali assottigliamenti o accidentali deformazioni laterali del materiale. Se necessario, rifilare un telo utilizzando una dima in acciaio e successivamente utilizzare il telo rifilato come dima per il telo adiacente.
4. Dopo la rifilatura laterale fissare i teli con l'ausilio di un nastro adesivo a bassa adesione, nastro che non deve rilasciare collante sulla superficie dei teli (idoneo anche il nastro di carta).
5. Dopo aver arrotolato una parte del telo secondo l'asse longitudinale della carrozza procedere con una nuova pulizia del sottofondo per garantire la rimozione di eventuali detriti derivanti dalla rifilatura o altro.
6. Procedere con la spalmatura dell'adesivo raccomandato impiegando una spatola dentata da 1 mm circa (codice A1); per supporti in metallo, prima di utilizzarla quando nuova è consigliabile limare leggermente le punte per diminuire ancora il consumo di adesivo a circa 300 g/m². Ciò è sufficiente per l'ancoraggio ed inoltre permette di evitare ammaccature in fase di posa. Evitare sbavature o eccessi di adesivo.
7. Dopo aver srotolato con cura il telo sulla parte spalmata di adesivo con idonea spatola pressare accuratamente la superficie del pavimento per garantire un uniforme trasferimento dell'adesivo dal sottofondo al rovescio del telo. Nel caso si stia utilizzando un adesivo poliuretano è opportuno disporre per la mano libera di una spatola di appoggio di ampie dimensioni, attrezzo utile per evitare di appoggiarsi accidentalmente con carico concentrato sulla superficie fresca di adesione.

E' buona norma non calpestare i materiali appena incollati; si raccomanda di impiegare tavole di appoggio come illustrato nella foto.
8. Controllare la complanarità della giunta tra i teli. Procedere immediatamente dopo a caricare con idonei pesi le giunzioni longitudinali e di testa dei teli; per assicurare la perfetta planarità e per meglio distribuire il peso sulle giunzioni, consigliamo di frapporre fra i pesi ed il pavimento sfridi provenienti dalla rifilatura dei teli.

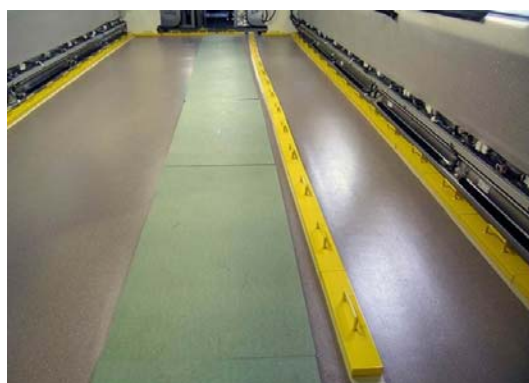
Nel caso in cui gli adesivi siano dei "bi-componenti", tipo PU300, [al fine di evitare eventuali bolle è sconsigliato utilizzare i rulli per pressare i teli.](#)

La pavimentazione sarà pedonabile dopo 12 ore dall'ultimazione della posa.

Emesso da UT	Compilato da Bruno Marengo	Data prima emiss. 10/11/1997	Livello revisione 01	Data rev. corrente 03.02.2009
-----------------	-------------------------------	---------------------------------	-------------------------	----------------------------------

**1. Preparazione del sottofondo****2. Posa a secco dei teli con sormonta****3. Rifilare la sormonta****4. Fissare i teli fra loro****5. Arrotolare il telo****6. Spalmare il collante****7. Srotolare il telo sulla colla e pressare con spatola assicurandosi della perfetta aderenza.**

Non lavorare sul pavimento posato.

**8. Caricare le giunzioni**

ATTREZZI PER LA POSA E LA SALDATURA(catalogo JANSEN n° 107 - www.janser.com)

Codici JANSEN	Descrizione
Preparazione alla posa	
112 455 000	Levigatrice modello tipo 135 SH
113 700 000	Aspiratore MULTI-VAC
112 317 000	Dischi abrasivi a due facce – grana n. 100
111 231 000	Miscelatore manuale a regolazione continua
161 163 000	Agitatore MM115
262 331 000	Spatola a lame intercambiabili 18 cm
262 316 000	Inserti dentatura bilaterale A1 da 18 cm
Posa	
262 059 000	Coltello Silver-Grey con custodia
262 059 600	Dispenser Silver per lame (senza lame)
262 039 500	Lame mezza luna
262 038 500	Lama diritta 60 mm
262 231 100	Riga bombata flessibile a T – 210 cm
262 378 000	Martello stenditore
262 380 000	Spatola in sughero
Saldatura per giunti	
223 870 000	Fresatrice per giunti tipo GROOVER
223 800 030	Lama per fresatrice semicircolare
262 605 000	Fugatrice manuale a staffa con 5 lame
224 819 000	Saldatore manuale tipo LEISTER-TRIAC S completo di accessori
224 700 100	Ugello per saldatura rapida diametro 4 – 5 mm
262 621 000	Coltello ¼ di luna
262 624 000	Custodia di cuoio per coltello ¼ di luna
262 625 000	Guida coltello ¼ di luna