

**Gare Appalti e Contratti Attivi**

Ns. Prot. N. 164 /GAC

Napoli, 22 05 2017

**AVVISO DI INDAGINE DI MERCATO**

Art. 36 comma 2 lettera b) del D.lgs. 50/2016

**PRAT. 17162 – Affidamento del contratto quadro di vendita per rottamazione di veicoli fuori uso****Oggetto**

Il presente appalto ha per oggetto la vendita di veicoli dismessi del parco aziendale, da destinare alla demolizione ai sensi della normativa vigente in materia.

I veicoli oggetto della vendita, essendo destinati alla rottamazione, non dovranno in alcun modo essere rimessi in circolazione.

**Durata**

Il contratto quadro avrà una durata di 12 mesi decorrenti dalla prima vendita per rottamazione.

**Importo**

L'importo complessivo del contratto deriva dal valore complessivo più elevato offerto dal concorrente/aggiudicatario.

**Requisiti richiesti**

Possono chiedere di essere invitati alla procedura i soggetti di cui all'art. 45 comma 1 del D.Lgs. 50/2016 che sono in possesso dei seguenti requisiti:

- essere in possesso dei requisiti soggettivi di cui all'art. 80 del D.lgs. 50/2016,
- essere iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per categoria 4 o 5, e classe adeguata al servizio oggetto dell'affidamento, ai sensi del Decreto del Ministero dell'ambiente n. 120 del 3 giugno 2014;
- essere iscritta o che ha presentato domanda di iscrizione nelle "white list", previste dalla legge 6/11/2012, n. 190 e dal D.P.C.M. del 18 aprile 2013 pubblicato in G.U. il 15 luglio 2013 e dalla legge 114/2014 di conversione del D.L. 90/2014;
- essere un centro di raccolta per la messa in sicurezza, la demolizione, il recupero dei materiali e la rottamazione, autorizzato ai sensi degli artt. 208 e 209 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.,
- essere iscritta al SISTRI, e che i propri mezzi di trasporto sono equipaggiati con black box ed è dotata di mezzi di sollevamento propri per il trasferimento su bisarca dei veicoli.

**Modalità di aggiudicazione**

L'aggiudicazione avverrà con il criterio del valore più elevato offerto calcolato con riferimento alla tipologia di veicoli da vendere per rottamazione.

**Invio delle candidature**

Gli operatori economici che intendono partecipare alla procedura di affidamento dovranno far pervenire ad ANM – esclusivamente a mezzo PEC all'indirizzo [gare.sottosoglia@pec.anm.it](mailto:gare.sottosoglia@pec.anm.it) – la richiesta di partecipazione redatta conformemente al modello "Modulo di adesione" allegato al presente avviso.

La richiesta dovrà essere sottoscritta in conformità alle disposizioni del DPR 445/2000 da soggetto munito dei poteri necessari ad impegnare l'operatore economico, con allegata, copia fotostatica di documento d'identità del sottoscrittore.



Società a Socio Unico soggetta, fermo l'indirizzo e il controllo del Comune di Napoli, alla direzione e coordinamento di NAPOLI HOLDING s.r.l.

C.F. e numero d'iscrizione 06937950639 del Registro Imprese di Napoli

R.E.A. di Napoli n. 539416 - Capitale sociale € 93.500.000,00 interamente versato

ANM S.p.A. - Sede Legale Via G. Marino n.1, 80125 Napoli - tel : 081.763.1111 - fax. 081.763.2070  
[www.anm.it](http://www.anm.it) - [anmspa@pec.anm.it](mailto:anmspa@pec.anm.it)

Certificata ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001

Numero Verde  
**800-639525**



## \*\*\* ATTENZIONE \*\*\*

Saranno prese in considerazione esclusivamente le candidature pervenute all'indirizzo PEC: [gare.sottosoglia@pec.anm.it](mailto:gare.sottosoglia@pec.anm.it) - entro le ore 15.00 del giorno 09/06/2017 - aventi il seguente oggetto "PRAT. 17162 - CANDIDATURA".

Non saranno ammesse domande pervenute con diverse modalità di invio nonché domande pervenute oltre il termine perentorio sopra indicato.

**Selezione dei candidati**

Alla procedura saranno invitati gli operatori economici individuati come segue.

Nel caso pervengano più di 10 candidature valide, alla procedura saranno invitati n. 10 operatori economici individuati mediante sorteggio eseguito dal Responsabile di fase alla presenza di due testimoni.

Nelle operazioni di sorteggio gli operatori economici saranno identificati con numero attribuito in ragione dell'ordine di ricezione della domanda. Per la determinazione dell'ordine di arrivo, farà fede esclusivamente l'orario indicato dalla casella PEC dell'ANM sopra indicata al momento del ricevimento.

Nel caso, invece, pervenga un numero di candidature valide minore o uguale a 10, saranno invitati alla procedura tutti gli operatori economici che ne avranno fatto richiesta. In tal caso, l'ANM si riserva peraltro di integrare l'elenco, comunque non oltre il numero massimo di dieci, invitando altri candidati di propria scelta.

Delle operazioni effettuate, compreso l'eventuale sorteggio, sarà redatto apposito verbale.

La lista dei soggetti invitati non potrà, in ogni caso, essere resa nota prima della scadenza del termine per presentare l'offerta ai sensi dell'art. 53 comma 2 lett. b) del D. Lgs 50/2016.

**Altre informazioni**

Per informazioni o chiarimenti inerenti la procedura è possibile contattare la Funzione Gare Appalti e Contratti Attivi dell'ANM (tel. 081 763.2191).

L'adesione al presente avviso comporta l'accettazione delle norme e condizioni ivi contenute ma non costituisce impegno per il candidato a presentare offerta in caso di invito.

Gli operatori economici individuati saranno invitati entro 60 giorni dal termine sopra indicato, ferma restando la facoltà di ANM di annullare la procedura e/o di non procedere all'invio delle richieste di offerta senza che i soggetti istanti possano vantare pretesa alcuna.

La presentazione di offerte durante la fase di manifestazione di interesse comporta l'esclusione del concorrente.

L'esito della procedura sarà pubblicato sul sito [www.anm.it](http://www.anm.it) - area bandi di gara/avvisi e indagini di mercato in corrispondenza del presente avviso.

**Allegati:**

- Modulo di adesione

IL RESPONSABILE  
Ing. Pierpaolo Gargiulo



Società a Socio Unico soggetta, fermo l'indirizzo e il controllo del Comune di Napoli, alla direzione e coordinamento di  
NAPOLI HOLDING s.r.l.  
C.F. e numero d'iscrizione 06937950639 del Registro Imprese di Napoli  
R.E.A. di Napoli n. 539416 - Capitale sociale € 93.500.000,00 interamente versato

A N M. S.p.A. - Sede Legale. Via G. Marino n.1, 80125 Napoli - tel. 081 763 1111 - fax. 081.763 2070  
[www.anm.it](http://www.anm.it) - [anmspa@pec.anm.it](mailto:anmspa@pec.anm.it)

Certificata ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001 2

Numero Verde  
**800-639525**